По вопросам использования и приобретения материала обращаться в компанию "Формула Карбон" г. Москва, 4-ая Кабельная улица, д.2, стр. 1А

тел. +7 926 1358489/ www.formula.carbon.ru@gmail.com

**ПАСПОРТ МАТЕРИАЛА**

**Эпоксидная система 810-И (смола и отвердитель)**

**Описание**

Эпоксидная система 810-И, состоит из эпоксидной модифицированной смолы на основе бисфенол –А и циклоалифатического отвердителя двойного отверждения. Она обладает низкой вязкостью, высокой твердостью и высокой прочностью. Предназначена для вакуумной формовки, но подходит и для ручного формования (С предварительным введением тиксатропных агентов), отверждением при комнатной температуре с последующим ступенчатым прогревом либо отверждением на “сырую” через печь. Хорошая устойчивость к пожелтению и воздействию УФ излучений (для смол без УФ фильтра). Для окрашивания во время использования могут быть добавлены неорганические наполнители или непрозрачные цветные пасты.

**Способ применения**

1. Пожалуйста, используйте чистые пластиковые контейнеры. Компоненты А, В строго соответствуют весовому соотношению, точно взвешиваются и равномерно перемешиваются в течении 3-5 минут.

2.Смешивайте необходимый вам объем смолы, чтобы избежать отходов. Когда температура ниже 15 °С, пожалуйста, предварительно разогрейте компонент А до 25 °

3.Дегазируйте смешанную композицию.

4.При замораживании отвердитель может кристаллизоваться, прогрейте до 50С в плотно закрытой таре.

5.Крышки должны быть плотно закрыты после использования, чтобы избежать утилизации продукта из-за впитывания влаги!!!!

**Физико-химические характеристики Эпоксидной системы**

|  |  |
| --- | --- |
| Компонент А  | Прозрачная однородная низковязкая жидкость без посторонних включений |
| Компонент Б | Однородная низковязкая жидкость бесцветная прозрачная без посторонних включений. |
| Соотношение смоляная часть/отвердитель (вес. ч.) | 100:26 |
| Массовая доля эпоксидных групп компонента А, % | Свыше 20 |
| Массовая доля аминных групп компонента Б, мг КОН/г | 520 |
| Динамическая вязкость смешанных компонентов (справочно) при 25°С, мПас\*с | 1400 |
| Температура стеклования композиции(справочно), °С | 120 |
| Жизнеспособность при 25°С, 200г, ч | 1,5 |
|  |  |
|  |  |

**Отверждение 24 ч при 25С после ступенчатый прогрев с 35 до 80с - 8ч, либо на “сырую” в печь 60С - 4ч далее 80С - 4ч .( в случае надобности допрогреть до 100С 2ч). При изготовлении деталей из видового карбона наилучший результат при сушке на “сырую”.**

Хранение: Компоненты хранят при температуре от 0 С° до 40 С° в закрытой таре в хорошо проветриваемом помещении.

Срок годности – 12 месяцев.